

# SERIA URZĄDZEŃ DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

TOMAHAWK® 30K • TOMAHAWK® 45  
TOMAHAWK® 1025 • TOMAHAWK® 1538



[www.lincolnelectric.pl](http://www.lincolnelectric.pl)

**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**

# Dobry stosunek jakości do ceny

Tną wszystkie materiały przewodzące w kilka sekund.

Wybierz model odpowiedni do grubości używanych materiałów. Zarówno przecinarki plazmowe jak i materiały eksploatacyjne plasują się znacznie poniżej cen urządzeń konkurencji najlepszych w tej klasie.

Przenośne, cięcie materiałów do 10 mm (model 30A) lub 20 mm (model 45A). Przecinarka plazmowa **TOMAHAWK® 30K** dostarczana jest w stanie gotowym do pracy, zapewniając szybkie wdrożenie. Mając 30K możesz zapomnieć o szlifierce – po prostu weź palnik i tnij w mgnieniu oka. Systemy cięcia plazmowego **TOMAHAWK®** są na tyle przenośne, że można je zabrać w dowolne miejsce pracy. Podłącz sprężone powietrze, chwycić przecinarkę i od razu zacznij ciąć.

**TOMAHAWK® 1025 & 1538** – wysokowydajna przecinarka plazmowa, zbudowana by sprostać skrajnym warunkom środowiska pracy, do zastosowań przemysłowych zarówno w warsztacie, jak i w trudnych warunkach terenowych.

Grubość cięcia do 25 mm [Tomahawk® 1025] oraz 40 mm [Tomahawk® 1538].



**WYBIERZ LINCOLN ELECTRIC  
ZE WZGLĘDU NA OPŁACALNOŚĆ  
I DOSKONAŁĄ WYDAJNOŚĆ CIĘCIA  
PLAZMOWEGO**

**KAŻDE  
URZĄDZENIE**

**GOTOWE DO PRACY  
W NAJTRUDNIEJSZYCH  
WARUNKACH**

Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (True Heavy Duty), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

- Układy elektroniczne wyprodukowane przez Lincoln Electric
- Układy PCB są w pełni zabezpieczone, nawet po zamontowaniu w pozycji pionowej
- Zdolność do przetrwania w najtrudniejszych warunkach testowych
- Doskonale zabezpieczone układy elektroniczne w szczelnej obudowie

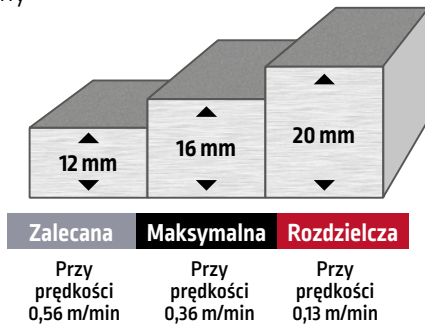
# TOMAHAWK® 30K

## Zalety

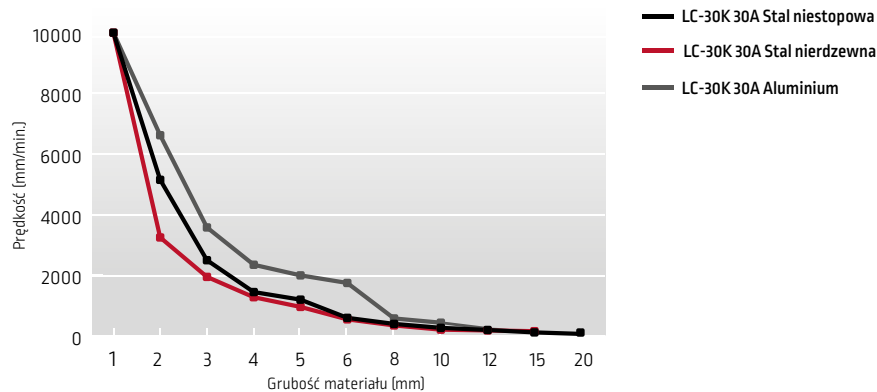
- **Łatwy transport** – wbudowany kompresor umożliwia pracę w terenie, gdzie zazwyczaj źródło sprężonego powietrza nie jest dostępne.
- **Ciągła kontrola parametrów** – szczególnie przydatna przy cięciu materiałów o różnej grubości.
- **Stykowe zajarzenie łuku** – bez konieczności stosowania prądu o wysokiej częstotliwości.
- **Szybkie ponowne zajarzenie** – przyspiesza cięcie siatki i blachy rozwijanej.
- **Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego** – umożliwia ustawienie prawidłowego przepływu przed zajarzeniem łuku.
- **Komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych** - nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- **Zwiększone bezpieczeństwo** - system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- **Kompatybilny z agregatem prądotwórczym** - współpracuje z Vantage® firmy Lincoln Electric podczas pracy w terenie.



Grubość cięcia - stal niestopowa  
Palnik ręczny



## WYDAJNOŚĆ CIĘCIA



## DANE TECHNICZNE

Nazwa produktu	Indeks	Napięcie zasilania	Znamionowy prąd/ napięcie wyjściowe/cykl pracy	Zabezpieczenie prądowe	Prąd łuku pomocniczego	Zakres prądu	Wymagane ciśnienie powietrza	Wymagany przepływ powietrza	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 30K	K12038-3	230/1/50	30A@60% 25A@100%	16A	20A	15-30A	5,0bar – 6,0bar	125 ±10% l/min	385 x 215 x 480	18,5

## Procesy

- Cięcie plazmowe
- Szlifowanie

## Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Niewielkie budowy
- Instalacje wentylacyjne (HVAC).
- Prace rozbiórkowe.
- Wynajem.

## WEJŚCIE



## WYJŚCIE



## Tomahawk® 30K (K12038-3) zawiera:

- Wbudowany kompresor (również gniazdo do zewnętrznego źródła sprężonego powietrza)
- Palnik ręczny Lincoln Electric LC30 z przewodem 4 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Zacisk przewodu masowego i przewód
- Wymienne części eksploatacyjne
- Przewód zasilający



www.lincolnelectric.com/green

## Procesy

- Cięcie plazmowe
- Szlifowanie
- Żłobienie
- Przebijanie

## Zastosowanie

- Konserwacja w miejscu eksploatacji
- Niewielkie budowy
- Instalacje wentylacyjne (HVAC).
- Prace rozbiórkowe.
- Wynajem.

### WEJŚCIE



### WYJŚCIE



### Tomahawk® 45 (K14391-1) zawiera:

- Palnik ręczny Lincoln Electric LC45 z przewodem 6 m
- Reduktor sprężonego powietrza
- Wbudowany separator wodny
- Zacisk przewodu masowego i przewód
- Przewód zasilający

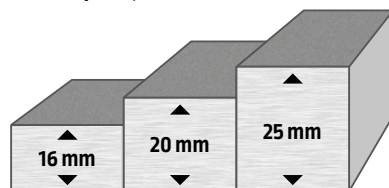
# TOMAHAWK® 45

## Zalety

- **Wyświetlacz TFT 2,8"** – łatwy i przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy.
- **Ciągła kontrola parametrów** – szczególnie przydatna przy cięciu materiałów o różnej grubości.
- **Stykowe zajarzenie łuku** – bez konieczności stosowania prądu o wysokiej częstotliwości.
- **Szybkie ponowne zajarzenie** – przyspiesza cięcie siatki i blachy rozwijanej.
- **Regulacja przepływu powietrza z panelu czołowego** – umożliwia ustawienie prawidłowego przepływu przed zajarzeniem łuku.
- **Tryb żłobienia cięcia siatki** (z regulacją czasu pracy)
- **Komfortowa praca dzięki wysokiej trwałości części eksploatacyjnych** - nowa konstrukcja elektrody i dyszy umożliwia obniżenie kosztów w dłuższej perspektywie.
- **Zwiększone bezpieczeństwo** - system Parts-in-Place wykrywa nieprawidłowy montaż części eksploatacyjnych w palniku.
- **Lekki i łatwy w transporcie** (przez jedną osobę).
- **Kompatybilny z agregatem prądotwórczym** - współpracuje z Outback® lub Vantage® firmy Lincoln Electric podczas pracy w terenie.

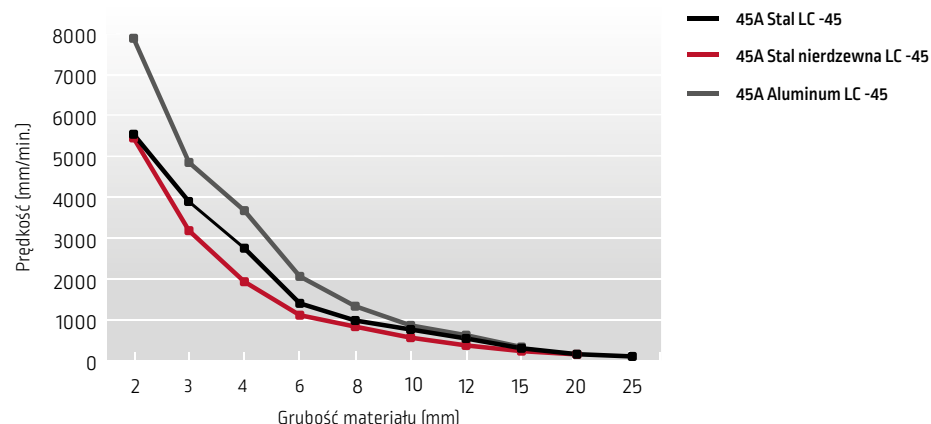


### Grubość cięcia - stal niestopowa Palnik ręczny



Zalecana	Maksymalna	Rozdzielcza
Przy prędkości 0,51 m/min	Przy prędkości 0,30 m/min	Przy prędkości 0,13 m/min

## WYDAJNOŚĆ CIĘCIA



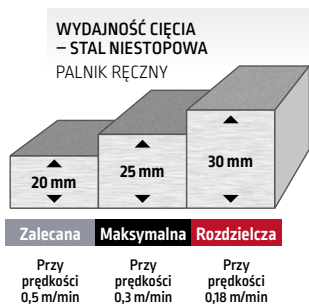
## DANE TECHNICZNE

Nazwa produktu	Indeks	Napięcie zasilania	Znamionowy prąd/napięcie wyjściowe/cykl pracy	Zabezpieczenie prądowe	Prąd łuku pomocniczego	Prąd znamionowy	Wymagane ciśnienie powietrza	Wymagany przepływ powietrza	Wymiary WxSzxG (mm)	Ciężar netto bez palnika (kg)
Tomahawk® 45	K14391-1	120/230/1/50/60	przy 230Vac 45A@45% 40A@60% 30A@100% przy 120Vac 22A@60% 15A@100%	16 A	20 A	15- 45 A [230Vac] 15- 22 A [120Vac]	5,0bar – 6,0bar	200 ±10% l/min	385 x 215 x 480	11,1

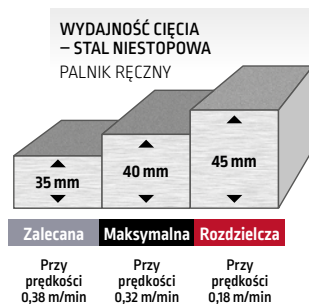


www.lincolnelectric.com/green

## TH1025



## TH1538



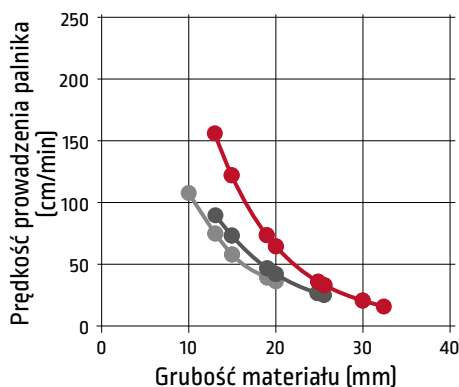
PRZYSTOSOWANY DO AGREGATU PRĄDOWŁÓRCZEGO

- minimalna moc 9,2kW (TH1025), 18kW (TH1538)
- napięcie szczytowe AC: poniżej 700V
- wartość skuteczna napięcia AC równa 400Vac ±15%.

## WYDAJNOŚĆ

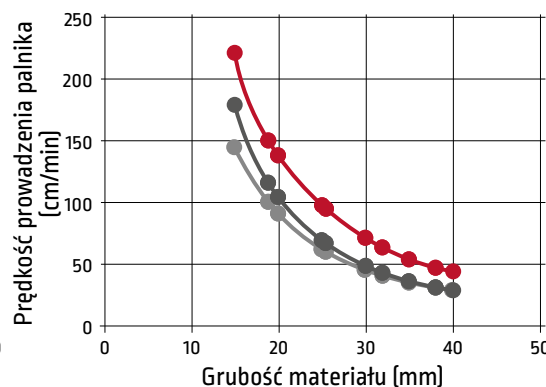
### Tomahawk® 1025 z LC65

Porównanie przy 60A



### Tomahawk® 1538 z LC105

Porównanie przy 100A



● Aluminium ● Stal niestopowa ● Stal nierdzewna

## TOMAHAWK® 1025 & 1538

- Zajazanie: innowacyjny system zajazania bez HF.
- Osiągi: innowacyjna, zaawansowana, opatentowana konstrukcja palnika.
- Trwałość: specjalna konstrukcja palnika wydłuża trwałość części eksploatacyjnych.
- Szybkość: większe prędkości cięcia i grubości materiałów.
- Elastyczność: wiele konfiguracji palnika.
- Do przecinania różnych materiałów: stali niestopowej, stali nierdzewnej, aluminium i innych.
- Skoncentrowany łuk plazmowy: mniejsza energia liniowa, mniej odkształceń.
- Podłączenie palnika – gniazdo 9-pin.
- Płynna regulacja natężenia prądu.
- Zestaw zdalny (opcja) pozwala na odbieranie przez urządzenie sygnału WŁĄCZ-WYŁĄCZ dla mechanicznych procesów (tylko dla TH1538).

**CENA  
ZNACZNIE PONIŻEJ  
CEN URZĄDZEŃ  
KONKURENCJI  
W TEJ KLASIE**



## DANE TECHNICZNE

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Parametry wyjściowe	Grubość cięcia (mm)	Zdolność przebijania (mm)	Wymagane natężenie przepływu powietrza	Wymagane ciśnienie wlotowe	Zakres prądu cięcia (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)
Tomahawk® 1025	K12048-1	400V/3Ph ±15%	60A/40% 40A/100%	25	Max. 12	130 ±20% l/min @ 5.5bar	6,0 - 7,5 bar	20-60	22	389 x 247 x 510
Tomahawk® 1538	K12039-1		100A/40% 60A/100%	40	Max. 20	280 ±20% l/min @ 5.5bar	6,0 - 7,5 bar	20-100	34	455 x 301 x 640

## Procesy

- Cięcie plazmowe
- Żłobienie
- Tryb Grid

## Typ gazu

- Sprężone powietrze

## Zastosowania

- Konserwacja w miejscu eksploatacji.
- Prace serwisowe.
- Niewielkie budowy.
- Konstrukcje ogólnego przeznaczenia.
- Instalacje wentylacyjne (HVAC).
- Prace rozbiórkowe.
- Wynajem.

## Wejście



## Wyjście



## W zestawie

- 2 m – kabel zasilający
- Palnik ręczny z przewodem o długości 75 m
- Przewód masowy z zaciskiem
- Zestaw do podłączenia powietrza
- Zestaw części eksploatacyjnych



## AKCESORIA

	Indeks	Tomahawk®30K	Tomahawk®45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
Filtr powietrza LAF1250	W88X1456A			•	•
Wkład filtru	W8800117R			•	•
Cyrkiel do cięcia plazmowego po okręgu	W0300699A	•	•	•	•
Podwozie	W0200002	•	•		
Podwozie	K2694-1			•	•
Zdalne sterowanie	K12049-1				•
Zestaw do podłączenia zdalnego sterowania	W05X1086A				•
Przybory do ukosowania	W03X0893-119A			•	•
Cyrkiel do modelu LC45	W100000338		•		
Przybory do ukosowania dla modelu LC45	W100000339		•		

## PALNIKI

	Indeks	Tomahawk®30K	Tomahawk®45	Tomahawk® 1025	Tomahawk® 1538
		K12038-3	K14391-1	K12048-1	K12039-1
LC30 (ręczny)	W100000325	•			
LC45 (ręczny)	W100000327		•		
LC65 (ręczny)	PTH-061A-CX-7M5A			•	
	PTH-061A-CX-15A			•	
LC65M (maszynowy)	PTM-061A-CX-7M5A			•	
	PTM-061A-CX-15A			•	
LC105 (ręczny)	PTH-101A-CX-7M5A				•
	PTH-101A-CX-15A				•
LC105M (maszynowy)	PTM-101A-CX-7M5A				•
	PTM-101A-CX-15MA				•

## REKOMENDOWANE AKCESORIA



### FILTR POWIETRZA LAF1250

Filtr do sprężonego powietrza zaprojektowano tak by usuwał wilgoć, olej i drobiny aerozoli, znajdujących się w sprężonym powietrzu zapewniając w ten sposób czyste, wolne od oleju i suche powietrze.

W88X1456A  
W8800117R (wkład filtra)



**PODWOZIE**  
W0200002



**PODWOZIE**  
K2694-1

### CYRKIEL DO CIĘCIA PLAZMOWEGO PO OKRĘGU (średnica max. 820 mm)

W0300699A

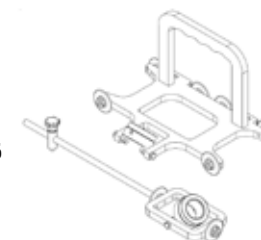


**PRZYBORY DO UKOSOWANIA**  
W03X0893-119A



**PRZYBORY DO UKOSOWANIA DLA MODELU LC45**  
W100000339

**CYRKIEL DO MODELU LC45**  
W100000338



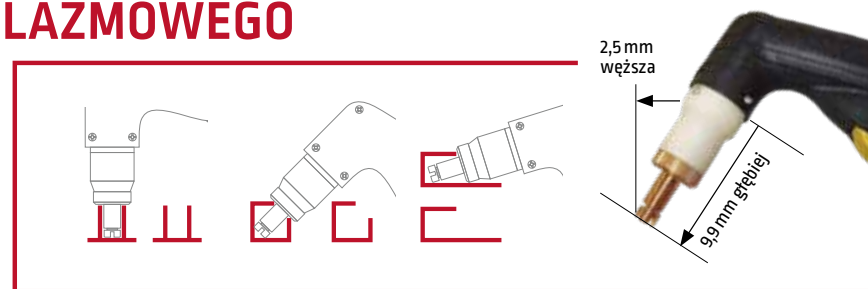
# NOWOCZESNE TECHNOLOGICZNE PALNIKI DO CIĘCIA PLAZMOWEGO

## LC65 i LC105

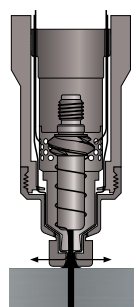
– zwiększona żywotność nowych palników (chłodzenie). Zwiększona grubość cięcia, większa prędkość, cięcie siatki i cięcie standardowe.

- Zajarzanie łuku bez HF
- Mała średnica elektrody
- Wydajne chłodzenie uchwytu dzięki dużemu przepływowi powietrza
- Skoncentrowany łuk plazmowy
- Elektrody i dysze gazowe o długiej żywotności
- Podłączenie palnika – gniazdo 9-pin

DOSTĘPNE RÓWNIEŻ ZOPTYMALIZOWANE KONSTRUKCJE KOŃCÓWEK PRZYDATNYCH W MIEJSCACH O OGRANICZONYM DOSTĘPIE

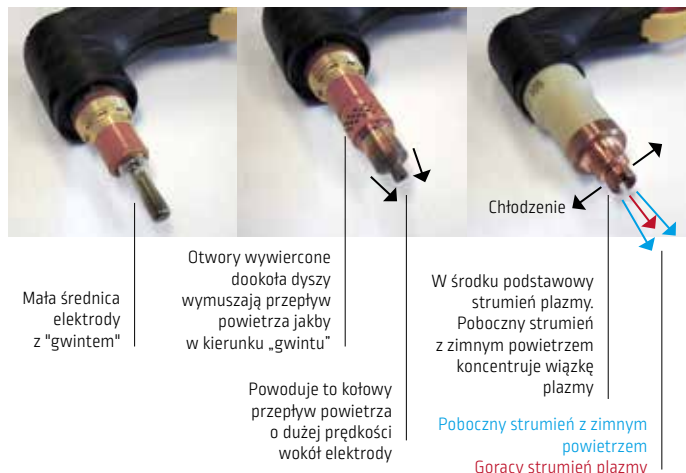


Przecinarki plazmowe Tomahawk® są wyposażone we **WTYK CENTRALNY** dla podłączenia palnika/urządzeń.



Konstrukcja palnika LC105 z nasadką

MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE O ZWIĘKSZONEJ ŻYWOTNOŚCI I WIĘKSZEJ PRĘDKOŚCI POSUVU



Mała średnica elektrody z "gwintem"

Otwory wywiercone dookoła dyszy wymuszają przepływ powietrza jakby w kierunku „gwintu”

Powoduje to kołowy przepływ powietrza o dużej prędkości wokół elektrody

Chłodzenie

W środku podstawowy strumień plazmy. Poboczny strumień z zimnym powietrzem koncentruje wiązkę plazmy

Poboczny strumień z zimnym powietrzem  
Gorący strumień plazmy

### CIĘCIE KONTAKTOWE

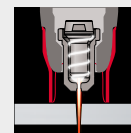
OPCJA 1



Widoczność strumienia plazmy. Dysza dobrze zabezpieczona.

### CIĘCIE BEZKONTAKTOWE

OPCJA 2



Maximum elastyczności, wygodą operatora, po prostu ciągnij dyszę po ciętym materiale.

### ŻŁOBIENIE

OPCJA 3



Żłobienie.

## ŻŁOBIENIE ZA POMOCĄ TOMAHAWK® 1025 i 1538

Żłobienie plazmowe zostało opracowane w celu usuwania spoin i przygotowania materiałów do spawania. Żłobienie materiału obrabianego po stronie grani spoiny używane jest do usuwania niezgodności spawalniczych, takich jak: pęknięcia, porowatość i brak wtopienia.

### TOMAHAWK 1025

Żłobienie z palnikiem ręcznym LC65

Materiał: stal niestopowa

Sugerowana prędkość: 90 cm/min

Sugerowane nachylenie palnika: 55° od pionu

Sugerowane ciśnienie powietrza: 4,0-4,5 bar

Nanoszenie nadruku na fragmencie metalu: 0,066 cm<sup>2</sup>

Zdolność usuwania materiału żłobionego: 6 cm<sup>3</sup>/min.

### TOMAHAWK 1538

Żłobienie z palnikiem ręcznym LC105

Materiał: stal niestopowa

Sugerowana prędkość: 90 cm/min

Sugerowane nachylenie palnika: 55° od pionu

Sugerowane ciśnienie powietrza: 4,0-4,5 bar

Nanoszenie nadruku na fragmencie metalu: 0,111 cm<sup>2</sup>

Zdolność usuwania materiału żłobionego: 10 cm<sup>3</sup>/min.

	LC65	LC105
Palnik (ręczny 7,7 m) (1 szt.)	PTH-061A-CX-7M5A	PTH-101A-CX-7M5A
Palnik (ręczny 15 m) (1 szt.)	PTH-061A-CX-15MA	PTH-101A-CX-15MA

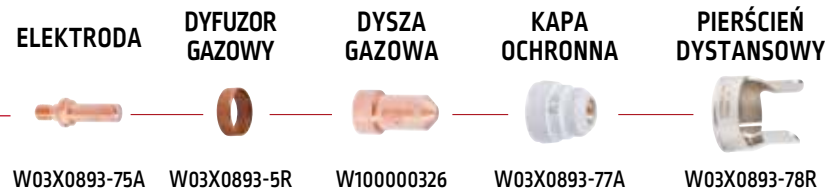
## LC 30 (ręczny)

LC30 Ręczny 4m

W100000325



# 12/20 mm



**PLASMA-BOX LC30**  
W100000361



Część	Liczba	Indeks	
Elektroda	10	W03X0893-75A	
Pierścień wirowy	3	W03X0893-5R	
Dysza gazowa	Ostona - 30A	10	W100000326
Kapa ochronna	1	W03X0893-77A	
Pierścień dystansowy	40 - 80A	3	W03X0893-78R

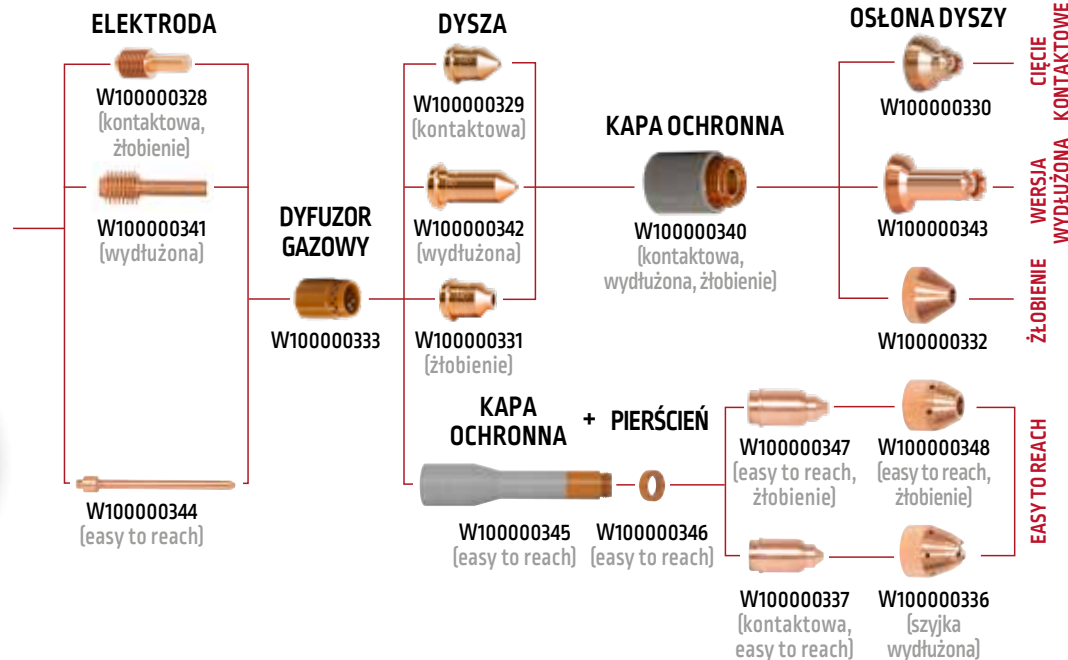
## LC 45 (ręczny)

LC 45 ręczny 6M

W100000327



# 16/25 mm



**CIĘCIE PŁASZCZYZNOWE**  
W100000335



**ZESTAW EASY TO REACH**  
W100000334



**PLASMA-BOX LC45**  
W100000362



Część	Liczba	Indeks
Elektroda	5	W100000328
Dyfuzor gazowy	1	W100000333
Dysza 45A	5	W100000329
Kapa ochronna	1	W100000340
Ostona dyszy	1	W100000330



# 25/30 mm

## LC 65 (ręczny)

LC 65 ręczny 7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
LC 65 ręczny 15 m	PTH-061A-CX-15MA



LC 65

**Chłodzenie powietrzem**  
130 l/min@5,0 bar  
60A@60%  
25 mm stal  
niestopowa  
30 mm zerwanie

### ELEKTRODA

- W03X0893-25A (cięcie kontaktowe, cięcie bezkontaktowe, żłobienie)
- W03X0893-53A (wydłużona)

### DYFUZOR GAZOWY

- W03X0893-50R

### DYSZA

- W03X0893-26A (40A) (cięcie kontaktowe)
- W03X0893-27A (40A)
- W03X0893-28A (50A)
- W03X0893-29A (60A) (cięcie bezkontaktowe)
- W03X0893-33A (50A)
- W03X0893-34A (60A) (cięcie kontaktowe)
- W03X0893-39A (żłobienie)
- W03X0893-40A (40A)
- W03X0893-54A (60A) (wydłużona)

### KAPA WSPORNIKOWA

- W03X0893-41A

### KAPA OCHRONNA

- W03X0893-43A

### PIERŚCIEŃ DYSTANSOWY

- W03X0893-14R

### OSŁONA DYSZY

- W03X0893-44A
- W03X0893-48A
- W03X0893-21A

CIECIE KONTAKTOWE  
CIECIE BEZKONTAKTOWE  
KONTAKTOWE  
KONTAKTOWE  
WYDŁUŻONA  
ŻŁOBIENIE

Część	Liczba	Indeks
Elektroda	25	W03X0893-25A
	3	W03X0893-53A
Dyfuzor gazowy	2	W03X0893-50R
Dysza	10	W03X0893-29A
	5	W03X0893-34A
	3	W03X0893-39A
	3	W03X0893-54A
Kapa wspornikowa	1	W03X0893-41A
Kapa ochronna	1	W03X0893-43A
Pierścień dystansowy	1	W03X0893-14R
Osłona dyszy	1	W03X0893-44A
	1	W03X0893-48A
	1	W03X0893-21A
Pierścień uszczelniający	2	-
Smar silikonowy do pierścienia uszczelniającego	1	-



PLASMA-BOX LC65  
W03X0893-113A

## LC 65M (maszynowy)

LC 65M maszynowy 7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A
LC 65M maszynowy 15 m	PTM-061A-CX-15MA



LC 65M

**Chłodzenie powietrzem**  
130 l/min@6,0 bar  
60A@60%  
25 mm stal  
niestopowa  
30 mm zerwanie

### ELEKTRODA

- W03X0893-25A

### DYFUZOR GAZOWY

- W03X0893-50R

### DYSZA

- W03X0893-52A (40A)
- W03X0893-33A (50A)
- W03X0893-34A (60A)

### KAPA OCHRONNA

- W03X0893-43A

### OSŁONA DYSZY

- W03X0893-46A

CIECIE KONTAKTOWE

# 40/45 mm

## LC 105 (ręczny)

LC 105 ręczny 7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
LC 105 ręczny 5 m	PTH-101A-CX-15MA



LC 105

**Chłodzenie powietrzem**  
280 l/min@5,5 bar  
100A@60%  
40 mm stal  
niestopowa  
45 mm zerwanie

### ELEKTRODA

W03X0893-60A  
(cięcie kontaktowe i żłobienie)

W03X0893-57A  
[wydłużona]

### DYFUZOR GAZOWY

W03X0893-70R

### DYSZA



W03X0893-61A (40A)  
W03X0893-62A (60A)  
W03X0893-63A (80A)  
W03X0893-64A (100A)  
[cięcie kontaktowe]



W03X0893-65A  
(żłobienie)



W03X0893-58A (40A)  
W03X0893-59A (60A)  
W03X0893-72A (80A)  
W03X0893-73A (100A)  
[wydłużona]

### KAPA OCHRONNA

W03X0893-66A

### OSŁONA DYSZY



W03X0893-67A



W03X0893-69A



W03X0893-74A

**CIECIE  
KONTAKTOWE**

**ŻŁOBIENIE**

**WYDŁUŻONA**

Część	Liczba	Indeks
Elektroda	20	W03X0893-60A
	3	W03X0893-57A
Dyfuzor gazowy	2	W03X0893-70R
	5	W03X0893-62A
Dysza	15	W03X0893-64A
	5	W03X0893-65A
	3	W03X0893-73A
Kapa ochronna	1	W03X0893-66A
	1	W03X0893-67A
Osłona dyszy	1	W03X0893-69A
	1	W03X0893-74A
Pierścień uszczelniający	2	-
Smar silikonowy do pierścienia uszczelniającego	1	-



PLASMA-BOX LC105  
W03X0893-115A

## LC 105M (maszynowy)

LC 105M maszynowy 7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
LC 105M maszynowy 15 m	PTM-101A-CX-15MA



LC 105M

**Chłodzenie powietrzem**  
280 l/min@5,5 bar  
100A@60%  
40 mm stal  
niestopowa  
45 mm zerwanie

### ELEKTRODA

W03X0893-101A

### DYFUZOR GAZOWY

W03X0893-102A (40-80A)  
W03X0893-103A (100A)

### DYSZA



W03X0893-104A (40A)  
W03X0893-105A (60A)  
W03X0893-106A (80A)  
W03X0893-107A (100A)

### KAPA OCHRONNA

W03X0893-66A  
W03X0893-112A (OHMIC)

### OSŁONA DYSZY



W03X0893-110A (40-80A)  
W03X0893-111A (100A)

**CIECIE  
KONTAKTOWE**

Część	Liczba	Indeks
Elektroda	20	W03X0893-101A
	1	W03X0893-102A
Dyfuzor gazowy	2	W03X0893-103A
	5	W03X0893-105A
	10	W03X0893-106A
Dysza	20	W03X0893-107A
	1	W03X0893-112A
Osłona dyszy	2	W03X0893-110A
	2	W03X0893-111A
Pierścień uszczelniający	2	-
Smar silikonowy do pierścienia uszczelniającego	1	-



PLASMA-BOX LC105M  
W03X0893-117A



#### **POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA**

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu).



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**